



KALIX KP 1000 Etuyeuse horizontale

Référence :

5866

Type de machine :

Etuyeuse Encaisseuse

Marque :

KALIX

Description :

L étuyeuse Kalix KP 1000 est une encartonneuse multiformats automatique, intermittente, horizontale, pour le conditionnement d articles sous étuis.

- La KP1000 est servie par un opérateur chargé d approvisionner périodiquement le chargeur en étuis vides
- Cadence mécanique constructeur : 100 cps/minute - la cadence de production devra être estimée avec les articles.

Capacité étui constructeur pour un étui :

- Largeur (A) : mini 20/maxi 120 mm - Hauteur (B) : 20/80 mm - Longueur (C) : 50/220 mm

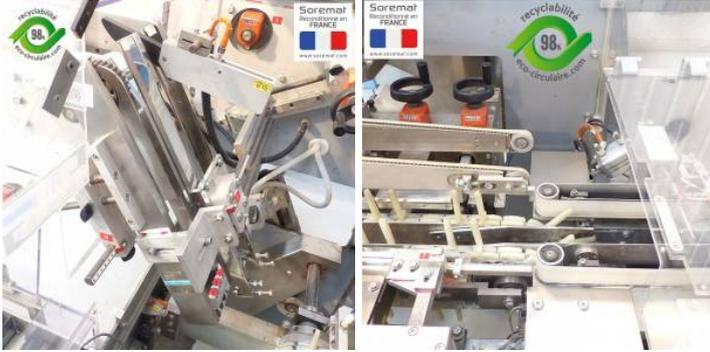
Etuyeuse horizontale équipée pour étuis à pattes alternées comprenant :

- Convoyeur alimentation produit à bande lisse positionné perpendiculairement à l axe du convoyeur primaire.
- Distributeur à tiroir avec dépose de l article en position dans l alvéole de la chaîne primaire - convoyeur coté opérateur
- Arrivée des étuis depuis le magasin d étuis par un convoyeur bi-bande
- Prise par ventouses pour extraction des étuis du magasin et pose dans le convoyeur secondaire - convoyeur situé coté opposé à l opérateur - Vide obtenu par système venturi
- Ouverture de l étui avec patte haute coté opérateur avant introduction du produit
- En fin de convoyeur primaire poussoir d introduction des produits dans l étui avec tunnel d introduction adapté à la forme de l étui et du produit.
- Bloc de fermeture coté opérateur pour pliage et encliquetage de la patte haute coté opérateur
- Marquage par incision ou embossage réalisé coté opposé de l opérateur sur la patte basse avant le bloc de pliage.
- Bloc de fermeture coté opposé à l opérateur pour pliage et encliquetage de la patte basse
- Evacuation des produits finis par convoyeur motorisé à 2 bandes latérales
- Evacuation des produits défectueux par système de vérin pneumatique vertical situé au-dessus du passage de l étui. Poussée du vérin pour l évacuation lors du passage dans le convoyeur à bandes latérales

- Changement de format très rapide : compteurs avec index de repérage pour les différents réglages - réglés de repérage - poignées de serrage (sans outils) - outillage interchangeable

La cartérisation à l arrière de la machine est en inox - L accès aux organes mécaniques et électriques de la machine est fait à l arrière de la machine par 2 portes équipées de capteurs Schmerzal de sécurité. Les organes électriques sont regroupés à l intérieur dans une armoire électrique pivotante spécifique. Toutes les pièces mécaniques de la machine sont traitées anti-corrosion. La machine est reliée au sol par l intermédiaire de vérins de stabilisation.

- Pupitre de commande avec écran Proface- 5 variateurs Siemens Micromaster - Automate Siemens S7 300 - 2 codeurs incrémentals sur boîtier à cam Omron HP8S - relais de sécurité
 - Alimentation : 400 Volts Tri - 50 Hz
 - Puissance : 2 Kw
 - Air comprimé : 6 bars
 - Documentations mécanique et électrique.
- Dimensions : 3400 x 2700 x H 2200 mm - Poids : 1500 Kg



Flashez-moi :

