



100 L KRIEGER MMU 100 Melangeur homogénéiseur sous vide

Référence :

5941

Type de machine :

Materiel Fabrication Fondeur Melangeur Malaxeur

Marque :

KRIEGER

Description :

100 L KRIEGER MOLTO MAT - UNIVERSAL MMU 100 - Capacité de 40 à 100 litres utiles.
Cuve de fabrication composée de :

- Cuve principale double enveloppe inox calorifugée cylindrique fond bombe basculante équipée d'un homogénéiseur de fond de cuve 2 vitesses 1400 tr/mn et 2700tr/mn. Enveloppe principale de la cuve -1bar +0,5 bar et température 130 degrés - presse étoupe spécial - double enveloppe chauffante 165 degrés 26 litres 4 bars. 2 vannes de sortie par le fond diamètre 30mm et diamètre 25mm pouvant servir à l'aspiration des composants ou à l'évacuation des jus.

- Couvercle type dome relevable avec une agitation avec racleurs et une contre agitation, un déflecteur - 3 couples de vitesse pour le racleur et l'agitation: 9tr/mn et 16 tr/mn - 18 et 32tr/mn - 36 et 64tr/mn . Un hublot ouvrant pour vision avec essui-glace - Un spot éclairage - soupape de sécurité - évent d'entrée de produits diamètre 25mm - ouverture hublot avec sécurité - manomètre pression cuve -1 bar à +3 bar . Levée du couvercle et des outils avec le groupe hydraulique. Prise de vide sur le couvercle avec vacuomètre - actuellement livrée sans pompe à vide mais possibilité d'en adapter une.

- Bati en U monte sur socle, côté droit à l'avant: système électrique de commande - à l'arrière droit tuyauteries de chauffage, refroidissement; ces conduites passent par les axes de basculement. Tuyauteries pour le vide. Côté gauche avec système hydraulique de monte et baisse et basculement.

- Puissance électrique : 13 KVA - 22 A - 380 V + T + N - Poids 1 250Kgs

- Dimensions largeur 1750mm profondeur 1100mm hauteur couvercle fermé 1800mm couvercle ouvert 2450mm
Entretien Krieger. Documentation.



Flashez-moi :

